Утверждаю:
Исполнительный директор ООО «ПиР-ПАК»
_____Рязанов И. Ю.
11 сентября 2024г

Техническое задание

Закупка Термочек нижний с печатью

Качественные характеристики товара

Свойства	Единица измерения	Отклонение	Номинальное значение
Наименование продукции согласно нормативному документу поставщика	Термочек		
Наименование материала	Этикетка самоклеящаяся из высокочувствительной белой бумаги с термочувствительным покрытием (THERMAL TOP P 300-FSC / RP51 / HONEY GLASSINE 65 TOP COATED THERMAL LX1068/ YELLOW GLASSINE 65 (желтая подложка) или аналогичный).		
Наличие аллергенов в составе, в том числе в клее	Не допускается		
Требования к лицевому материалу:	Мелованная бумага с двухсторонней защитой с высокочувствительным термопечатным покрытием, изготовленная без применения веществ, содержащих BPA. Поверхностный бумажный материал, произведённый из FSC™-сертифицированной целлюлозы.		
Толщина	мм	±1 µm	70-75 µm ISO 534
Плотность	г/м²	±1 g/m²	68-76 g/m² ISO 536
Сопротивление на разрыв в поперечном направлении	мм	±0,1	ISO 2.3 kN/m 1924- min 3
Требования к адгезиву:	Перманентный/постоянный клей (допускается не сильный каучуковый) или акриловый.		
Начальная липкость	Н/м		14 N FTM 9
Сила сцепления (90 ˚)	Н/м		10 N modified FTM 9
Условия этикетирования	˚C	-15°C до +65°C	-15°C до +65°C
Требования к подложке:	Желтая глассиновая бумага-основа. Бумага-основа для ролевых материалов, подходит для применения на автоматических линиях этикетирования. Число обрывов ленты в бобине (склеек) не более одной (допускается не более двух в объёме до 10% от тиража). Места склеек должны быть прочно склеены в направлении намотки полиэтиленовой/бумажной лентой с липким слоем цветом, отличным от цвета плёнки. Склейка со стороны этикеток недопустима, только снизу, на подложке. Склейка не должна нарушать межэтикеточного расстояния.		

	Не допустимы следы прорубания и замятости		
Толщина подложки	мм	±10%	49-53 μm ISO 534
Плотность подложки	г/м²	±1 g/m²	55-60 g/m² ISO 536
Ширина	мм	±1мм	+ 3 мм к размеру этикетки
Общие требуемые параметры:	Сопротивление на разрыв в продольном направлении 6 kN/m ISO 1924 Сопротивление на разрыв в поперечном направлении 2.3 kN/m ISO 1924 Прозрачность 49 % DIN 53147		
Намотка	В соответствии с утвержденным дизайн-макетом		
Внешний диаметр втулки	мм	±	76
Расстояние между этикетками	мм	2,8-3,8 мм	2,8-3,8 мм
Условия хранения Разрешенный температурный и влажностный режимы при эксплуатации и для продукта, промаркированного данными этикетками, на протяжении всего срока годности продукта.	При температуре от 0 до +40°С, относительной влажности воздуха не более 50%. От +2°С до +25°С и относительной влажности воздуха не более 85%		
Срок годности	Не менее 12 месяцев		
Краткое описание, рекомендации	Отличная адгезия на всех обычных поверхностях, включая неполярные поверхности, пленки и гофрированный картон. Высокая эффективность в условиях низких температур. Скорость прямой термопечати до 300 мм/сек. Этикетки с высокой устойчивостью напечатанного изображения к факторам окружающей среды и высокой динамической термочувствительностью.		
Цвет	См. приложение		
Наличие печати на этикетке	обязательно		
Нормативная документация, которая должна быть в наличии	ТУ, декларация соответствия, протоколы к декларации соответствия, паспорт-спецификация на этикетку по форме заказчика		
Требования к формированию бобин и качеству намотки	Бобины должны иметь плотную, ровную намотку, без морщин, складок. Не допускается волнообразная намотка. Торцевая поверхность бобин должна быть ровная, без выступов, впадин, надрывов, отверстий. Слипание отдельных витков не допускается, легкое и полное разматывание. Деформация втулки не допускается.		
Потребительская упаковка бобин	Бобины должны быть упакованы в гофрокороб, заклеенный скотчем.		
Транспортная упаковка	Гофрокороба уложены на паллет, прокладываются листом		

	гофрокартона при необходимости. Паллет по периметру обернут плёнкой «стрейч».
Маркировка упаковки (каждого рулона, с указанием материала упаковки, пиктограмм и символов)	На каждый рулон упакованной ленты, на внутреннюю сторону втулки должен быть прикреплен маркировочный ярлык, который должен содержать следующую информацию: - наименование этикетки; - наименование изготовителя; - номер партии; - дата изготовления; срок хранения; - внутренний диаметр втулки; - количество шт в ролике; - символы: «для пищевых продуктов», «пригоден для вторичной переработки; цифровое обозначение материала упаковки - обязательное наличие бирки поставщика материала с ролика; бирка отправляется изготовителю материала для проверки на подлинность.
Маркировка транспортной упаковки (паллеты)	Каждый гофрокороб должен сопровождаться маркировкой с указанием наименования и изготовителя, количества единиц в коробе, даты производства, срока годности и условий хранения. Каждый паллет должен сопровождаться информационным паллетным листом с указанием наименования, количества каждого места, даты производства, срока годности и условий хранения.
Особые требования	В каждой коробке допустимо укладывать только один вид этикеток, смешение видов не допустимо. Наличие аллергенов в составе, в том числе в клее – не допускается.
Примерный объем на 4 (четыре) месяца	1 805 000 штук (в ассортименте) Возможны изменения тиражности в зависимости от потребностей конечных клиентов. Точный перечень: https://disk.yandex.ru/d/8BqUKaIP67vOqw
График поставки	Поставщик осуществляет поставку в срок не позднее 7 календарных дней с даты подачи заказа–заявки, которая размещается не позднее 30 числа месяца не менее 1 раза в квартал. Возможны срочные дополнительные заказы-заявки со сроком поставки не более 4 календарных дней с даты подачи заказа–заявки.
Доставка	Доставка осуществляется силами поставщика до склада клиента. Стоимость доставки включена в стоимость товара.
Клише, ножи	Изготавливаются силами и за счет поставщика, их стоимость включена в цену этикетки.
Срок фиксации цены	На весь тендерный период

ПРИМЕЧАНИЕ:

- **Обязательно согласование каждого дизайна с техническими параметрами с заказчиком.**

- **Коробочный термочек: для всех линий диаметр внутренней намотки 40мм, диаметр внешней намотки 150мм (при подготовке тестовой партии также необходимо согласование дизайна и технических параметров с заказчиком).**
- **Нижний термочек: для линий Нарезка 1-4, Кусок 1: диаметр внутренней намотки 76мм, диаметр внешней намотки 300-360мм, для линий Кусок 2-4 - диаметр внутренней намотки 76мм, диаметр внешней намотки 300-320мм, для линий Кусок 5, Сырная тарелка - диаметр внутренней намотки 40мм, диаметр внешней намотки 150мм (при подготовке тестовой партии также необходимо согласование дизайна и технических параметров с заказчиком).**
- **Услуги, сопутствующие печати этикеток (изготовление печатных форм, изготовление цветопроб от 20 шт - по запросу должна поставляться в течение 3х рабочих дней после согласование макета, работа с макетами заказчика, внесение необходимых правок, верстка по аналогии с существующими дизайнами и т.д.), осуществляются бесплатно или должны быть включены в стоимость тиража.**
- **Обязательным условием заказа является предварительное тестирование образцов этикетки. Образец этикетки необходим на безвозмездной основе, не менее 1 бобины с намоткой не менее 150мм. Также необходима заполненная спецификация (паспорт) на этикетку по образцу заказчика.**